



La produzione del CSS: prime esperienze applicative e criticità

CSS PRODUCIBILI DAGLI IMPIANTI TMB AMA SPA - ROMA

Fiscon Giovanni - Muraro Paola www.amaroma.it

Palazzo Santo Stefano Padova, 15 ottobre 2013

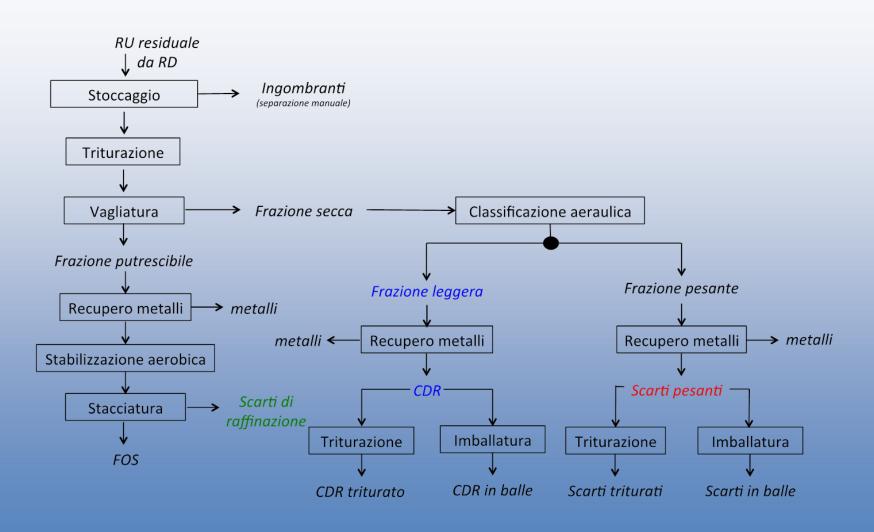
TMB AMA DATI di PROGETTO

Potenzialità RU in ingresso: 468.000 ton/a (1.500 t/g)

- N. linee di trattamento complessive: 4
- Ore di funzionamento giornaliero: 12
- Numero turni lavorazione: 2 (6 ore/turno)
- Materiali in uscita: CDR

Organico stabilizzato Rottame ferroso Scarti di lavorazione

IMPIANTI TMB AMA ROMA Rocca Cencia – Salaria



DM 25 marzo 2013- Gu 26 marzo 2013 n. 72

Integrazione al decreto 3 gennaio 2013, concernente specifica dei poteri del commissario per fronteggiare la situazione di grave criticità nella gestione dei rifiuti urbani nel territorio della provincia di Roma, ai sensi dell'articolo 1, comma 358 della legge 24 dicembre 2012, n. 228

Decreta

Articolo 1

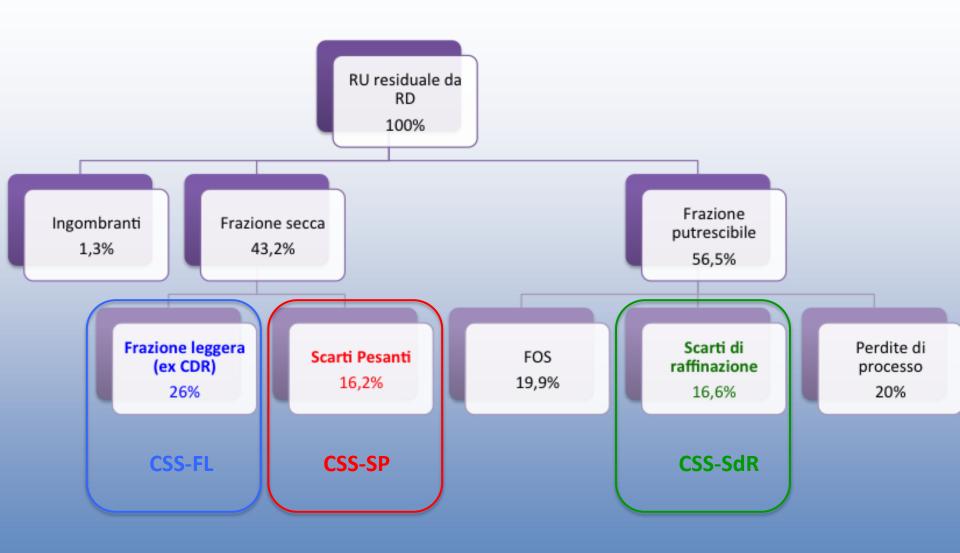
- **1.** *Entro il* **29** *marzo* **2013**, il Commissario adegua anche d'ufficio, se necessario, l'autorizzazione rilasciata agli impianti di trattamento meccanico biologico (Tmb) individuati dal decreto ministeriale del 3 gennaio 2013 richiamato in premessa, affinché gli stessi:
- a) operino, a decorrere dall'entrata in vigore del presente decreto, al massimo della loro capacità accertata;
- b) assicurino le prestazioni di cui all'allegato 1, per massimizzare la produzione di:
- Cdr, ovvero di Css di cui al decreto ministeriale richiamato in premessa (
 DM 14 Febbraio 2013)
- di Fos,
- di scarti non compostabili (compreso vetro),
- metalli ferrosi e non ferrosi

Allegato 1

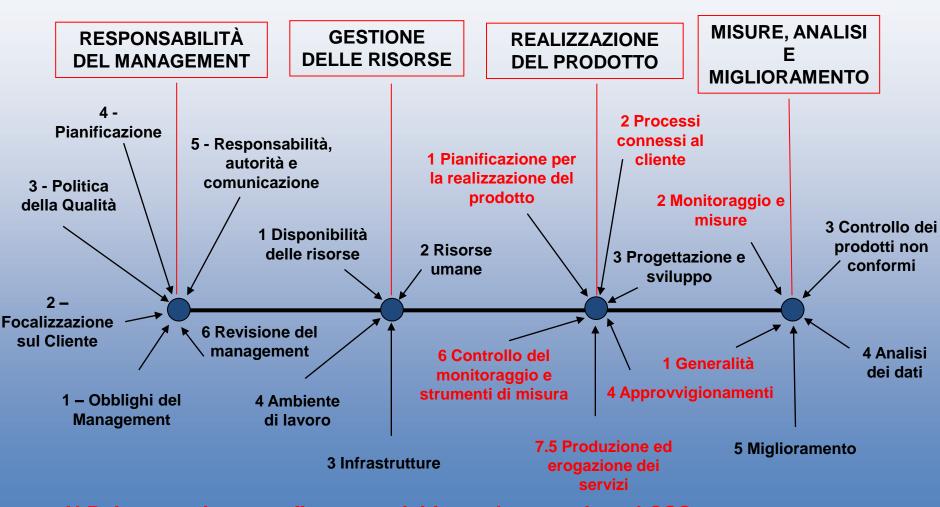
Prestazione degli impianti Tmb individuati dal Dm 3 gennaio 2013

- 1. La produzione di Cdr, ovvero di Css in attuazione del decreto ministeriale **14 febbraio 2013**, **n. 22**, deve essere portata ad un livello minimo compreso tra il **35% e il 40%**.
- 2. La produzione di Fos deve essere portata ad un livello minimo compreso tra il **30% e il 35%.**
- 3. Il livello degli scarti non compostabili (compreso vetro) deve essere contenuto entro il **25%.**
- 4. Il recupero dei metalli ferrosi e non ferrosi deve essere assicurato almeno nella misura del **3%.**

Il Combustibile Solido Secondario



CONFRONTO REQUISITI UNI EN15358 CON EN ISO9001



N.B. in rosso i paragrafi con requisiti supplementari per i CSS



Stabilimenti di Via Salaria 981 e Via di Rocca Cencia 301, ROMA

MANUALE DELLA QUALITA' Produzione di Combustibile Solido Secondario (CSS) PROCEDURE

Documento el aborato e predisposto a seguito di Convenzione Conto Terzi, da:



Ingegneria Sanitaria Ambientale DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA CIVILE E INGEGNERIA INFORMATICA Università degli Studi di Roma "Tor Vergata"



Ordine AMA SpA n. V12/001892 del 18/06/12



AMA SpA
IMPIANTO TMB ROCCA CENCIA
via Rocca Cencia 301 – Roma

Omologa dei COMBUSTIBILI SOLIDI SECONDARI (CSS) producibili



Frazione Leggera



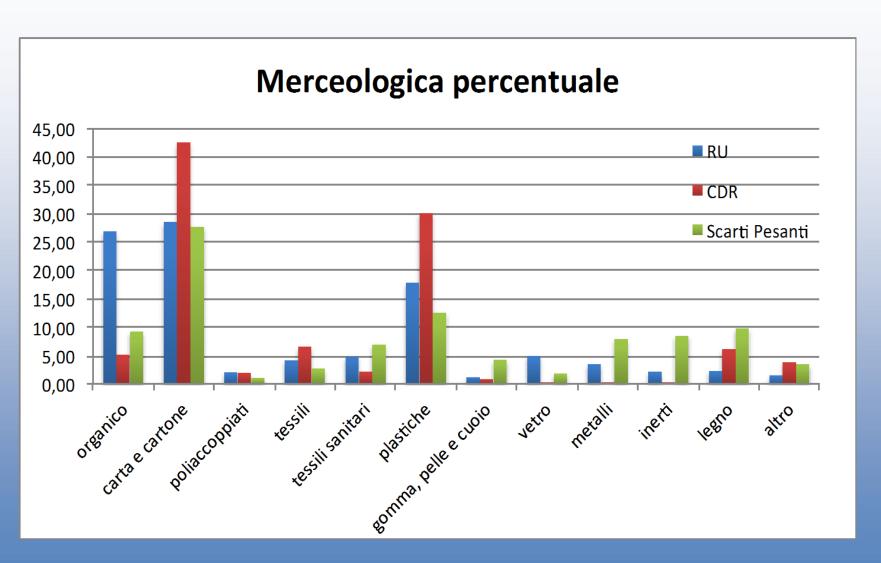
Procedura di campionamento dei Combustibili Solidi Secondari

Procedura conforme alla Norma UNI EN 15442:2011





CONFRONTO FLUSSI



Il Combustibile Solido Secondario

Tabella 1: Sistema di classificazione per CSS (Norma UNI EN 15359:2011)

Proprietà	Misura	Unità di		Classi				
·	statistica	misura	1	2	3	4	5	
PCI	Media	MJ/kg	≥ 25	≥ 20	≥ 15	≥ 10	≥3	
Cloro	Media	%	≤ 0,2	≤ 0,6	≤ 1,0	≤ 1,5	≤3	
Mercurio	Mediana	mg/MJ	≤ 0,02	≤ 0,03	≤ 0,08	≤ 0,15	≤ 0,50	
	80° percentile	mg/MJ	≤ 0,04	≤ 0,06	≤ 0,16	≤ 0,30	≤ 1,00	

CTI 8: Valori limite per i CSS ottenuti da trattamento meccanico dei rifiuti non pericolosi

	Caratteristiche	di specificazione	
Parametro	Misura statistica	Unità di misura	Valore massimo della mediana
Cd	Mediana	mg/kg s.s.	10
T1	Mediana	mg/kg s.s.	10
As	Mediana	mg/kg s.s.	15
Co	Mediana	mg/kg s.s.	20
Cr	Mediana	mg/kg s.s.	500
Cu	Mediana	mg/kg s.s.	2000
Mn	Mediana	mg/kg s.s.	600
Ni	Mediana	mg/kg s.s.	200
Pb	Mediana	mg/kg s.s.	600
Sb	Mediana	mg/kg s.s.	150
V	Mediana	mg/kg s.s.	150

Tabella 2: Parametri individuati per la specificazione del CSS (Norma UNI EN 15359:2011)

		CSS classi	e origine		
Codice classe a					
Origine b					
	'	Parametr	i fisici		
Forme commerciali c					
Pezzatura ^d			Metodo di	prova ^g	
	T T-1:43	Val	ore e		Matada di anona 8
	Unità	Tipico	Limite	1	Metodo di prova ^g
Contenuto di ceneri	% s.s.				
Umidità	% t.q.				
PCI	MJ/kg t.q.				
PCI	MJ/kg s.s.				
		Parametri	chimici		
	Unità	Val	ore ^e		Metodo di prova ^g
	Omta	Tipico	Limite	1	Metodo di prova
Cloro (Cl)	% s.s.				
Antimonio (Sb)	mg/kg s.s.				
Arsenico (As)	mg/kg s.s.				
Cadmio (Cd)	mg/kg s.s.				
Cromo (Cr)	mg/kg s.s.				
Cobalto (Co)	mg/kg s.s.				
Rame (Cu)	mg/kg s.s.				
Piombo (Pb)	mg/kg s.s.				
Manganese (Mn)	mg/kg s.s.				
Mercurio (Hg)	mg/kg s.s.				
Nickel (Ni)	mg/kg s.s.				
Tallio (Tl)	mg/kg s.s.				
Vanadio (V)	mg/kg s.s.				
Σ Metalli pesanti ^f	mg/kg s.s.				

Il Combustibile Solido Secondario: CSS-FL



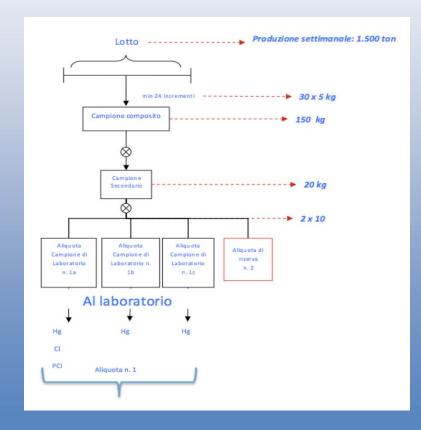




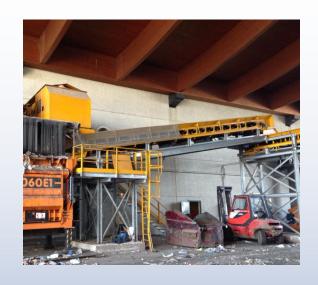
1 lotto = 1 settimana di produzione 5 giorni di campionamento (lun.-ven.) Frequenza di prelievo dei singoli incrementi: ogni 30 min;

Quantità di materiale per singolo incremento: ≈ 5 kg;

Numero di incrementi prelevati: n. 6 incrementi giornalieri (1 incremento ogni 30 min per 3 ore consecutive).



Il Combustibile Solido Secondario: CSS-SP



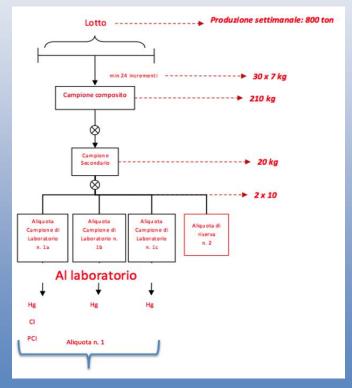




1 lotto = 1 settimana di produzione 5 giorni di campionamento (lun.-ven.) Frequenza di prelievo dei singoli incrementi: ogni 30 min;

Quantità di materiale per singolo incremento: ≈ 7 kg;

Numero di incrementi prelevati: n. 6 incrementi giornalieri (1 incremento ogni 30 min per 3 ore consecutive).



Il Combustibile Solido Secondario: CSS-SdR

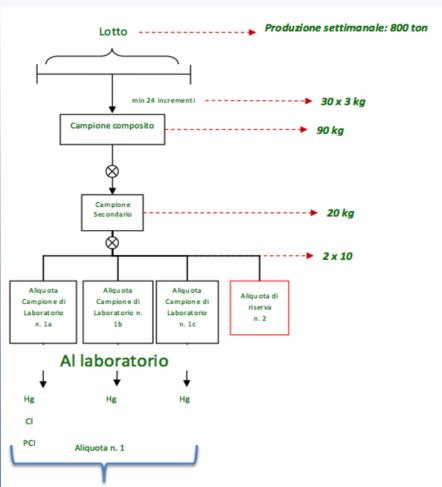




1 lotto = 1 settimana di produzione 5 giorni di campionamento (lun.-ven.) Frequenza di prelievo dei singoli incrementi: ogni 30 min;

Quantità di materiale per singolo incremento: ≈ 3 kg;

Numero di incrementi prelevati: n. 6 incrementi giornalieri (1 incremento ogni 30 min per 3 ore consecutive).

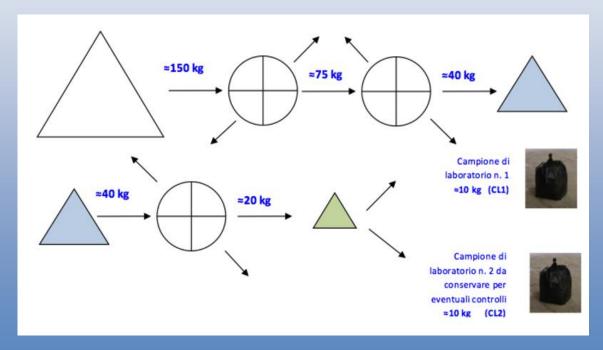


Il Combustibile Solido Secondario: CSS









Valutazioni e confronto dei CSS prodotti a Rocca Cencia

Parametri individuati in per ila it lassificazione

T-CSS-FL

	U.M.	Massimo	Minimo	Media	Dev. ß t.
P.C.I.	kJ/kg	18.358,00	15.322,00	17.139,00	969,67
Cloro	% in peso	0,25	0,11	0,18	0,05
Mercurio	mgHg/kg	0,10	0,10	0,10	0,00

		Media	Mediana	80° percentile	ClasseICSS
P.C.I.	MJ/kg	16,65			3
Cloro	% in peso	0,21			2
Mercurio	mgHg/MJ		0,0057	0,0061	1

Proprietà	Misura	Unità di	Classi				
	statistica	misura	1	2	3	4	5
PCI	Media	MJ/kg	≥ 25	≥ 20	≥ 15	≥ 10	≥3
Cloro	Media	%	≤ 0,2	≤ 0,6	≤ 1,0	≤ 1,5	≤3
Mercurio	Mediana	mg/MJ	≤ 0,02	≤ 0,03	≤ 0,08	≤ 0,15	≤ 0,50
	80° percentile	mg/MJ	≤ 0,04	≤ 0,06	≤ 0,16	≤ 0,30	≤ 1,00



1-CSS-FL

Parametri Individuati Iper Ilastificazione

	U.M.	Massimo	Minimo	Media	D s
P.C.I.	kJ/kg	17.200,00	12.400,00	14.090,00	1.658,28
Cloro	% in peso	0,39	0,19	0,29	0,07
Mercurio	mgHg/kg	1,40	0,50	0,59	0,28

		Media	Mediana	80° percentile	Classe®CSS
P.C.I.	MJ/kg	13,11			4
Cloro	% in peso	0,33			2
Mercurio	mgHg/MJ		0,0241	0,0353	2

Proprietà	Misura	Unità di	Classi				
	statistica	misura	1	2	3	4	5
PCI	Media	MJ/kg	≥ 25	≥ 20	≥ 15	≥ 10	≥3
Cloro	Media	%	≤ 0,2	≤ 0,6	≤ 1,0	≤ 1,5	≤3
Mercurio	Mediana	mg/MJ	≤ 0,02	≤ 0,03	≤ 0,08	≤ 0,15	≤ 0,50
	80° percentile	mg/MJ	≤ 0,04	≤ 0,06	≤ 0,16	≤ 0,30	≤ 1,00



IMPIANTO TMB SALARIO CSS FL ex CDR

Proprietà	Misura	UM		Classi							
Froprieta	statistica		1	2	3	4	5				
PCI	Media	MJ/kg	≥ 25	≥ 20	≥ 15	≥ 10	≥3				
Cloro	Media	%	≤ 0,2	≤ 0,6	≤ 1,0	≤ 1,5	≤3				
	Mediana	mg/MJ	≤ 0,02	≤ 0,03	≤ 0,08	≤ 0,15	≤ 0,50				
Mercurio	80° percentile	mg/MJ	≤ 0,04	≤ 0,06	≤ 0,16	≤ 0,30	≤ 1,00				

Parametri individuati per la classificazione

	U.M.	Massimo	Minimo	Media	ΔS
P.C.I.	kJ/kg	15.100,00	12.700,00	13.910,00	971,20
Cloro	% in peso	0,77	0,11	0,35	0,21
Mercurio	møHø/kø	0.30	0.10	0.19	0.06

Parametri per cui è obbligatoria la determinazione (di specificazione)

		Massimo	Minimo	Media	ΔS			CSS
Contenuto in ceneri	% in peso	26,80	12,30	16,41	4,04			Combustibile
Umidità	% in peso	31,20	21,20	28,44	2,84		CSS Valore	Valore Limite (max mediana)
Metalli pe	santi	Massimo	Minimo	Media	ΔS	Mediana	Limite (max mediana)	(max mediana)
Antimonio	mgSb/kg	66,00	5,00	15,10	18,82	6,50	150	50
Arsenico	mgAs/kg	3,00	1,00	2,00	0,47	2,00	15	5
Cadmio	mgCd/kg	0,90	0,50	0,57	0,15	0,50	10	4
Cromo	mgCr/kg	67,00	13,00	36,80	18,08	32,00	500	100
Cobalto	mgCo/kg	4,00	1,00	2,30	1,16	2,00	20	18
Rame	mgCu/kg	1.060,00	44,00	229,90	358,52	67,50	2.000	500
Piombo	mgPb/kg	330,00	26,00	81,60	89,27	65,50	600	240
Manganese	mgMn/kg	376,00	38,00	116,10	104,35	76,50	600	250
Nichel	mgNi/kg	61,00	5,00	21,30	17,57	15,50	200	30
Tallio	mgTl/kg	1,00	1,00	1,00	0,00	1,00	10	5
Vanadio	mgV/kg	8,00	5,00	5,60	1,26	5,00	150	10

Parametri per cui è facoltativa la determinazione

		Massimo	Minimo	Media	ΔS
Zolfo	% in peso	0,30	0,10	0,15	0,06
Ferro	% peso	6,00	0,11	0,79	1,83
Fluoro	% peso	0,01	0,01	0,01	0,00
Alluminio	% peso				
Stagno	% peso	28,00	5,00	10,30	6,65
Zinco	% peso	254,0000	108,0000	183,3000	44,2871

		Media	Mediana	80° percentile	Classe CSS
P.C.I.	MJ/kg	13,34			4
	% in				
Cloro	peso	0,22			2
Mercur	mgHg/				
io	MJ		0,0100	0,0120	1

IMPIANTO TMB SALARIO CSS SP

Parametri individuati per la classificazione

		Massimo	Minimo	Media	ΔS
P.C.I.	kJ/kg	12.100,00	8.400,00	10.180,00	1.209,04
Cloro	% in peso	0,63	0,10	0,30	0,16
Mercurio	mgHg/kg	1,80	0,10	0,47	0,70

Parametri per cui è obbligatoria la determinazione (di specificazione)

		Massimo	Minimo	Media	ΔS			
Contenuto in ceneri	% in peso	31,40	17,20	22,52	4,17			CSS Combustibile
Umidità	% in peso	39,80	21,40	33,73	5,82		CSS Valore	Valore Limite
Metalli pe	santi	Massimo	Minimo	Media	ΔS	Mediana	Limite (max mediana)	(max mediana)
Antimonio	mgSb/kg	10,00	5,00	5,60	1,58	5,00	150	50
Arsenico	mgAs/kg	2,00	1,00	1,20	0,42	1,00	15	5
Cadmio	mgCd/kg	0,80	0,50	0,57	0,11	0,50	10	4
Cromo	mgCr/kg	309,00	10,00	61,60	98,08	15,00	500	100
Cobalto	mgCo/kg	5,00	1,00	2,10	1,29	2,00	20	18
Rame	mgCu/kg	2.400,00	27,00	289,70	742,21	41,00	2.000	500
Piombo	mgPb/kg	46,00	11,00	23,20	9,41	20,00	600	240
Manganese	mgMn/kg	142,00	48,00	75,00	32,55	61,50	600	250
Nichel	mgNi/kg	22,00	5,00	8,70	4,97	7,00	200	30
Tallio	mgTl/kg	1,00	1,00	1,00	0,00	1,00	10	5
Vanadio	mgV/kg	19,00	5,00	8,30	4,64	6,50	150	10

		Media	Mediana	80° percentil	Classe CSS
P.C.I.	MJ/kg	9,47			5
Cloro	% in	0,20			2
Mercur io	mgHg/M J		0,0100	0,0320	1

IMPIANTO TMB SALARIO CSS SR ex CDR

Parametri individuati per la classificazione

		Massimo	Minimo	Media	ΔS
P.C.I.	kJ/kg	13.000,00	5.300,00	9.530,00	2.144,27
Cloro	% in peso	0,71	0,10	0,40	0,22
Mercurio	mgHg/kg	0,50	0,20	0,33	0,11

Parametri per cui è obbligatoria la determinazione (di

specificazione)

specificazione)						1		
		Massimo	Minimo	Media	∆S			
Contenuto in ceneri	% in peso	56,00	27,40	43,50	11,45			CSS Combustibile
Umidità	% in peso	25,10	16,20	20,14	2,85		CSS Valore	Valore Limite
Metalli pe		Massimo	Minimo	Media	ΔS	Mediana	Limite (max mediana)	(max mediana)
Antimonio	mgSb/kg	22,00	5,00	8,20	6,11	5,00	150	50
Arsenico	mgAs/kg	14,00	1,00	4,30	3,77	3,50	15	5
Cadmio	mgCd/kg	1,20	0,50	0,70	0,25	0,60	10	4
Cromo	mgCr/kg	153,00	15,00	52,90	49,89	31,00	500	100
Cobalto	mgCo/kg	163,00	2,00	32,80	51,18	7,00	20	18
Rame	mgCu/kg	7.870,00	57,00	2.017,00	2.881,72	381,00	2.000	500
Piombo	mgPb/kg	229,00	77,00	127,70	40,40	120,00	600	240
Manganese	mgMn/kg	1.110,00	190,00	650,80	330,14	624,50	600	250
Nichel	mgNi/kg	863,00	23,00	165,40	256,65	59,00	200	30
Tallio	mgTl/kg	1,00	1,00	1,00	0,00	1,00	10	5
Vanadio	mgV/kg	31,00	8,00	17,50	6,90	15,50	150	10

		Media	Median a	80° percenti le	Classe CSS
P.C.I.	MJ/kg	8,27			5
Cloro	% in peso	0,28			2
Mercur io	mgHg/ MJ		0,0250	0,0400	2

Considerazioni per la CTI 11

- Chiarire meglio il concetto di CSS omogeneo e/o eterogeneo (rispetto a parametri fisici e/o chimici);
- Maggior flessibilità sulle modalità di campionamento, rimandando possibilmente a procedure da definire ad hoc, caso per caso, che consentano poi la standardizzazione ed il confronto, nel tempo, di un flusso prodotto dallo stesso impianto;
- Necessità di un immediata riduzione in campo degli incrementi;
- Necessità di provvedere alla corretta conservazione del campione anche in relazione ai quantitativi (occorre considerare l'opportunità di disporre di camere refrigerate intorno ai 4° C);
- Il CSS residuale da RD, non è inodore (da considerare soprattutto nell'ottica del CSS-combustibile).



<u>Determinazione del PCI</u> <u>Criticità di campionamento</u>

			campione	frazione	frazione
			tal quale	> 2mm	< 2mm
			Valore	Valore	Valore
IMPIANTI	Descrizione parametro	Unità Mis.	riscontrato	riscontrato	riscontrato
	P.C.I Potere				
AMA Salario 1	Calorifico Inferiore	MJ/Kg tq	12,7	14,0	10,3
	P.C.I Potere				
AMA Salario 2	Calorifico Inferiore	MJ/Kg tq	14,3	15,5	11,6
	P.C.I Potere				
AMA Rocca Cencia	Calorifico Inferiore	MJ/Kg tq	16,1	17,9	13,1
	P.C.I Potere				
AMA Rocca Cencia	Calorifico Inferiore	MJ/Kg tq	13,5	14,4	10,9
Ditta A 1	P.C.I Potere				
	Calorifico Inferiore	MJ/Kg tq	12,9	13,5	9,6
Ditta A 2	P.C.I Potere				
	Calorifico Inferiore	MJ/Kg tq	8,7	9,1	6,8
	P.C.I Potere				
Ditta B	Calorifico Inferiore	MJ/Kg tq	17,9	18,8	16,2

		T-CSS-FL	1-CSS-FL
P.C.I.	MJ/kg	3	4
Cloro	% in peso	2	2
Mercurio	mgHg/MJ	1	2

		T-CSS-SP	1-CSS-SP
P.C.I.	MJ/kg	3	5
Cloro	% in peso	2	2
Mercurio	mgHg/MJ	1	2

		T-CSS-SdR	1-CSS-SdR
P.C.I.	MJ/kg	4	5
Cloro	% in peso	2	3
Mercurio	mgHg/MJ	1	3



Parametri@per@tui@bbbligatoria@adeterminazione@di@pecificazione)

	U.M.	Massimo	Minimo	Media	Dev. 5 t.			
Contenuto in ceneri	% in peso	18,45	7,03	13,68	3,81			CSS Combustibile
Umidità	% in peso	21,90	12,95	18,31	3,01		CSSEValoriELimite	Valori 1 Limite1
Metalli pesanti		Massimo	Minimo	Media	Dev. 5 t.	Mediana	(maxamediana)	(max₃mediana)
Antimonio	mgSb/kg	0,40	0,10	0,13	0,09	0,10	150	50
Arsenico	mgAs/kg	0,70	0,10	0,26	0,20	0,20	15	5
Cadmio	mgCd/kg	0,10	0,10	0,10	0,00	0,10	10	4
Cromo	mgCr/kg	8,20	1,60	3,62	2,08	3,00	500	100
Cobalto	mgCo/kg	0,30	0,10	0,13	0,07	0,10	20	18
Rame solubile	mgCu/kg	2,30	0,50	1,22	0,66	0,90	2.000	500
Piombo volatile	mgPb/kg	28,40	1,40	14,31	9,08	14,60	600	240
Manganese	mgMn/kg	75,40	27,30	37,83	14,49	31,95	600	250
Nichel	mgNi/kg	2,50	0,70	1,39	0,61	1,40	200	30
Tallio	mgTl/kg	7,40	0,10	2,45	2,54	2,35	10	5
Vanadio	mgV/kg	6,80	1,20	2,72	1,71	2,30	150	10

Parametriper tuite facoltativa da determinazione

		Massimo	Minimo	Media	Dev. 5 t.
Zolfo	% in peso	0,28	0,10	0,16	0,04
Ferro	% peso	0,16	0,04	0,07	0,04
Fluoro	% peso	0,01	0,01	0,01	0,00
Alluminio	% peso	0,35	0,08	0,15	0,09
Stagno	% peso	0,01	0,01	0,01	0,00
Zinco	% peso	0,09	0,01	0,02	0,03

T-CSS-FL



Parametriper du ile bobbligatoria da determinazione di dispecificazione)

		Massimo	Minimo	Media	D s			
Contenuto in ceneri	% in peso	22,10	15,20	18,29	1,87			CSSICombustibile 2
Umidità	% in peso	36,20	19,80	29,91	6,37		CSS Alore Limite	Valore limitel
M etalli pes	anti	Massimo	Minimo	Media	D s	Mediana	(max⊡mediana)	(max⊡mediana)
Antimonio	mgSb/kg	99,00	7,00	19,20	28,28	9,00	150	50
Arsenico	mgAs/kg	21,00	1,00	3,20	6,27	1,00	15	5
Cadmio	mgCd/kg	13,00	0,50	1,91	3,92	0,50	10	4
Cromo	mgCr/kg	447,00	16,00	76,10	131,68	30,50	500	100
Cobalto	mgCo/kg	7,00	5,00	5,40	0,70	5,00	20	18
Rame	mgCu/kg	2.870,00	62,00	407,60	875,32	85,00	2.000	500
Piombo	mgPb/kg	168,00	40,00	87,50	46,35	74,00	600	240
Manganese	mgMn/kg	188,00	80,00	107,50	31,42	98,00	600	250
Nichel	mgNi/kg	200,00	8,00	45,50	60,91	15,00	200	30
Tallio	mgTl/kg	5,00	5,00	5,00	0,00	5,00	10	5
Vanadio	mgV/kg	10,00	5,00	7,10	2,02	6,50	150	10

Parametriper cui de facoltativa da determinazione

		Massimo	Minimo	Media	Ds
Zolfo	% in peso	0,40	0,10	0,23	0,11
Ferro	% peso	0,64	0,26	0,36	0,13
Fluoro	% peso	0,01	0,01	0,01	0,00
Alluminio	% peso				
Stagno	% peso	0,0038	0,0006	0,0012	0,0010
Zinco	% peso	0,0332	0,0153	0,0227	0,0065

1-CSS-FL



T-CSS A (100%):

T-CSS-FL (60%) + T-CSS-SP(40%)

		Media	Mediana	80°percentile	ClasseICSS
P.C.I.	MJ/kg	16,06			3
Cloro	% in peso	0,22			2
Mercurio	mgHg/MJ		0,006	0,008	1

1-CSS A (100%):

CSS-FL (60%) + CSS-SP(40%)

		Media	Mediana	80° percentile	Classe CSS
P.C.I.	MJ/kg	11,78			4
Cloro	% in peso	0,32			2
Mercurio	mgHg/MJ		0,0262	0,0393	2

T-CSS B (100%):

T-CSS-FL (44%) + [T-CSS-SP + T-CSS-SdR] (56%)

		Media	Mediana	80° percentile	Classe®CSS
P.C.I.	MJ/kg	15,03			3
Cloro	% in peso	0,30			2
Mercurio	mgHg/MJ		0,007	0,008	1

1-CSS B (100%):

1-CSS-FL (44%) + [1-CSS-SP + 1-CSS-SdR] (56%)

		Media	Mediana	80° percentile	Classe®CSS
P.C.I.	MJ/kg	10,33			4
Cloro	% in peso	0,44			2
Mercurio	mgHg/MJ		0,038	0,060	3

T-CSS C (100%):

T-CSS-FL (60%) + T-CSS-SdR(40%)

		Media	Mediana	80° percentile	Classe®CSS
P.C.I.	MJ/kg	14,89			4
Cloro	% in peso	0,32			2
Mercurio	mgHg/MJ		0,0066	0,0070	1

1-CSS C (100%):

1-CSS-FL (60%) + 1-CSS-SdR(40%)

		Media	Mediana	80° percentile	ClasseICSS
P.C.I.	MJ/kg	10,55			4
Cloro	% in peso	0,51			2
Mercurio	mgHg/MJ		0,043	0,068	3

T-CSS D (100%):

T-CSS-SP (50%) + T-CSS-SdR(50%)

		Media	Mediana	80° percentile	Classe CSS
P.C.I.	MJ/kg	13,83			4
Cloro	% in peso	0,37			2
Mercurio	mgHg/MJ		0,0072	0,0097	1

1-CSS D (100%):

1-CSS-SP (50%) + 1-CSS-SdR(50%)

		Media	Mediana	80°percentile	Classe©CSS
P.C.I.	MJ/kg	8,15			5
Cloro	% in peso	0,53			2
Mercurio	mgHg/MJ		0,050	0,079	3



Parametriperatuireabbbligatoriaadeterminazioneadiaspecificazione): avaloriade lla amediana

	U.M.	T-CSS2A	T-CSSB	T-CSSIC	T-CSSID		
Contenuto in ceneri	% in peso	16,68	18,89	18,12	22,98		CSSICombustibile 2
Umidità	% in peso	17,38	18,03	18,85	17,82	CSSEValoriELimite	Valori 1 Limite 1
Metalli pesanti				-		(maxamediana)	(max⊡mediana)
Antimonio	mgSb/kg	0,10	0,10	0,10	0,10	150	50
Arsenico	mgAs/kg	0,20	0,24	0,26	0,28	15	5
Cadmio	mgCd/kg	0,10	0,13	0,14	0,15	10	4
Cromo	mgCr/kg	3,42	5,44	6,06	7,35	500	100
Cobalto	mgCo/kg	0,12	0,37	0,46	0,58	20	18
Rame solubile	mgCu/kg	1,02	1,63	1,82	2,20	2.000	500
Piombo volatile	mgPb/kg	29,32	40,07	36,26	60,08	600	240
Manganese	mgMn/kg	34,93	51,72	57,21	67,25	600	250
Nichel	mgNi/kg	1,48	4,94	6,38	7,73	200	30
Tallio	mgTl/kg	1,45	1,48	2,01	0,80	10	5
Vanadio	mgV/kg	2,56	3,56	3,84	4,55	150	10

Parametriper tui per t

	U.M.	1-CSSA	1-CSSB	1-CSSIC	1-CSSID		
Contenuto in ceneri	% in peso	19,44	27,37	30,80	34,51		CSS Combustibile
Umidità	% in peso	30,42	29,86	29,93	29,83	CSSEValoriELimite	Valori L imite 🛚
Metalli pesanti						(maxamediana)	(maxımediana)
Antimonio	mgSb/kg	7,40	7,74	8,80	6,75	150	50
Arsenico	mgAs/kg	1,00	1,70	2,00	2,25	15	5
Cadmio	mgCd/kg	0,50	0,57	0,60	0,63	10	4
Cromo	mgCr/kg	22,30	21,54	25,90	14,50	500	100
Cobalto	mgCo/kg	5,00	5,00	5,00	5,00	20	18
Rame solubile	mgCu/kg	73,80	128,96	159,00	163,50	2.000	500
Piombo volatile	mgPb/kg	57,20	116,42	151,40	149,75	600	240
Manganese	mgMn/kg	87,60	149,52	182,00	190,00	600	250
Nichel	mgNi/kg	11,40	16,68	21,00	18,00	200	30
Tallio	mgTl/kg	5,00	5,00	5,00	5,00	10	5
Vanadio	mgV/kg	5,90	8,18	9,50	9,50	150	10



Conclusioni

- Le valutazioni teoriche (in base ai dati storici della caratterizzazione come CDR) ben differiscono da quelle empiriche.
- In base alle rilevazioni empiriche, in relazione al PCI, nessun flusso di CSS esaminato può essere classificato come CSS-Combustibile.
- Se tale produzione viene mantenuta su flussi separati, in base ai valori teorici andrebbero considerate le variazioni riguardanti la classificazione con CSS variabili tra le seguenti classi: 3,2,1 (T-CSS-FL) 3,2,1 (T-CSS-SP) 4,2,1 (T-CSS-SdR), mentre in base ai valori empirici le classi da considerare risultano 4,2,2 (1-CSS-FL) 5,2,2 (1-CSS-SP) 5,3,3 (1-CSS-SdR);



Conclusioni

□ I parametri di specificazione, per quanto riguarda il CSS, sono alquanto variabili a seconda che si considerino i valori teorici o i valori empirici. In nessun caso vengono superati i valori limite per rifiuti non pericolosi introdotti dalla CTI n. 8 per il CSS, mentre per quelli empirici si registrano sempre superamenti per almeno un parametro;

Se invece si volesse produrre un **unico flusso in uscita di CSS**, per i parametri di classificazione andrebbero considerate la seguente classi:

T-CSS B: 3,2,1

1-CSS B: 4,2,3;

Per i parametri di specificazione non si registrano mai superamenti dei valori limite previsti per il CSS sia nel caso delle valutazioni con valori teorici sia per quello con valori empirici, mentre sono soddisfatti i limiti imposti per il CSS-Combustibile solo nel caso di valutazioni con dati teorici.





Grazie per l'attenzione

